

TORCIFILI AUTOMATICI (automatic twister)

2142G **SCU**

Prod. SCU

Con uncino in acciaio temprato, impugnatura plastificata, con perno a spirale e molla interna che fa ruotare automaticamente il gancio. Adatto per torcere fili metallici e formare occhielli alla loro estremità.

Lungh. totale..... mm 310
2142G **Cad.** **50,10**

2142GB **SCU**


Fili di ferro ricotto, nero.

Da utilizzare in combinazione con art. 2142 G.

Confezione indivisibile da 1000 pz.

Lungh. filo..... mm **120** **140** **160**
2142GB **La conf.** **23,40** **30,30** **27,80**

TENDITORI (stretchers)

2150 **SCU**

Prod. SCU

Tipo in acciaio a zincatura galvanica DIN 1480. Conforme alla Direttiva Macchine 89/392 CEE.

Con 2 occhielli.

Ø vite.....	M.	5	6	8	10	12	14	16
Carico di lavoro	Ton	0,10	0,15	0,30	0,47	0,69	0,82	1,25
2150	Cad.	2,10	2,36	2,86	4,34	6,56	8,66	13,10

Ø vite.....	M.	18	20	22	24
Carico di lavoro	Ton	1,5	2	2,3	3
2150	Cad.	23,80	21,30	28,10	38,90

Misura M 5 non marcata "CE" per piccole dimensioni.

2151 **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2150

Con 1 occhiello e 1 gancio.

Ø vite.....	M.	5	6	8	10	12	14	16
Carico di lavoro	Ton	0,025	0,045	0,090	0,13	0,19	0,21	0,34
2151	Cad.	2,10	2,36	2,86	4,34	6,56	8,66	13,10

Ø vite.....	M.	18	20	22	24
Carico di lavoro	Ton	0,45	0,625	0,9	1,25
2151	Cad.	23,80	21,30	28,10	38,90

Misura M 5 non marcata "CE" per piccole dimensioni.

2151E **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2150

Con 2 ganci.

Ø vite.....	M.	5	6	8	10	12	14	16
Carico di lavoro	Ton	0,025	0,045	0,075	0,115	0,15	0,21	0,325
2151E	Cad.	2,10	2,36	2,86	4,34	6,56	8,66	13,10

Ø vite.....	M.	18	20	22	24
Carico di lavoro	Ton	0,45	0,6	0,825	1
2151E	Cad.	23,80	21,30	28,10	38,90

Misura M 5 non marcata "CE" per piccole dimensioni.

2151T **SCU**


Descrizione di riferimento vedi Art. 2150

Con 2 forcelle.

Ø vite.....	M.	10	12	14	16	20	22	24
Carico di lavoro	Ton	0,47	0,69	0,825	1,25	2	2,3	3
2151T	Cad.	11,20	14,90	30,10	33,80	51,40	71,70	77,40